

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ  
ОРЛОВСКАЯ ОБЛАСТЬ  
ДОЛЖАНСКИЙ РАЙОННЫЙ СОВЕТ НАРОДНЫХ ДЕПУТАТОВ

РЕШЕНИЕ

7 июня 2016 года № 142-НПА

О внесении изменений в приложение к решению районного Совета народных депутатов от 26 ноября 2015 года № 126-НПА, «О Программе наказов избирателей депутатам Должанского районного Совета народных депутатов на 2016 год».

Принято на сорок девятом заседании районного Совета народных депутатов четвёртого созыва

В соответствии с Уставом Должанского района Орловской области, решением Должанского районного Совета народных депутатов от 8 июля 2011 года № 6-НПА, об утверждении Положения «О наказах избирателей депутатам Должанского районного Совета народных депутатов», районный Совет народных депутатов РЕШИЛ:

1. Принять решение о внесении в приложение к решению Должанского районного Совета народных депутатов от 26 ноября 2015 года № 126-НПА «Об утверждении Программы наказов избирателей депутатам Должанского районного Совета народных депутатов на 2016 год» следующие изменения:

1). строку седьмую:

---

№	Ф.И.О. депутата	Содержание	От кого	Получатель	Объём	Исполнитель	Срок
п/п	ответственного за	наказа	поступил	бюджетных	финан-	наказа	исполнения
	исполнения наказа		наказ	средств	сирования		

---

1. Пикалов Николай Иванович	На ремонт БОУ К-Демьяновской средней общеобразовательной школы	Избиратели округа	Бюджетное общеобразовательное учреждение «К-Демьяновская средняя общеобразовательная школа»	100 т.р.	Директор	2-3 кв.
					общеобразовательного учреждения	

Изложить в следующей редакции:

1. Пикалов Николай Иванович  
 На приобретение компьютера, комплекта оргтехники и ремонт БОУ «К-Демьяновская средняя общеобразовательная школа».

Избиратели округа

БОУ «К-Демьяновская средняя общеобразовательная школа».

75 т.р.

Директор

2-ой, 3-й кв.

общеобразовательного учреждения

2. -----

На ремонт пешеходного перехода через ручей «Кобылка» и ремонт пешеходных дорожек до объектов соцкультбыта в д. Калиновка.

Избиратели округа

Администрация К-Демьяновского сельского поселения

25 т.р.

Администрация К-Демьяновского сельского поселения

2-й, 3-й кв.